

Cabinet du Docteur Korngold 27 Boulevard Raspail 75007 Paris

Qualification d'un cabinet dentaire

Selon la norme NFS-90-351 (Avril 2013)

AEROLIA - Rapport n°20201216 - ATA MEDICAL - Docteur Korngold			
Date d'intervention	Rédacteur	Vérificateur	Validation Client
	Alexis POISSON	Emmanuel LECLERCQ	
Le 16/12/2020	POISSON	Colony	
	Le 15/01/2021	Le 15/01/2021	



AEROLIA ILE DE FRANCE

Parc des Béthunes – Bât E8 6 rue du bois du Pont 95310 Saint-Ouen-L'Aumône <u>Téléphone :</u> 09 54 97 49 60







Sommaire

1 – Conclusions et préconisations	3
2 -Informations sur la prestation	4
2.1 – Liste des essais réalisés	4
2.2 – Intervenant(s)	4
2.3 – Matériel utilisé	
2.4 - Plan d'échantillonnage	5
2.5 – Code couleur	5
3 – Résultats des mesures	6
3.1 – TEST n°1 - Multizone 3 au repos	6
3.2 – TEST n°2 - Multizone 3 en activité	7
3.3 – TEST n°3 - Multizone 800 en activité	8
3.4 – TEST n°4 - Multizone 800 - Retour à la classe particulaire initiale	9
3.5 – TEST n°5 - Multizone 800 en activité	10
3.6 – TEST n°6 - Multizone 800 en activité avec ouverture des portes	11
3.7 – TEST n°7 - Multizone 800 Mesure « critique »	12
3.8 – TEST n°8 - Multizone 800 vitesse 3 – Retour à la classe particulaire initiale	13
4 – Annexes	14



1 – Conclusions et préconisations

Les cabinets dentaires ne possédant aucune norme en vigueur nous avons utilisé comme référentiel la NFS 90-351 pour pouvoir comparer nos valeurs mesurées.

Nous pouvons constater que suite à l'installation de l'un ou l'autre des multizones :

- Nous obtenons la classe particulaire d'une zone à risque 2.
 Une zone à risque 2 équivaut par exemple à : Salle de soins post interventionnel (SSPI),
 Circulation dans les blocs opératoires, chambres de réanimation, zone de conditionnement.
- Une cinétique d'élimination des particules (temps de récupération) inférieur à 5 minutes.
- Un taux de brassages conformes aux spécifications de la norme pour une zone à risque 2.

Nous avons constaté lors de nos tests, l'importance de laisser les portes fermées. Nous pouvons considérer la zone propre et la concentration particulaire reste maintenue tant que les portes sont fermées.

Nous avons également remarqué que l'ouverture de la porte de la salle d'attente augmente considérablement la concentration particulaire.

Nous avons également remarqué que l'ouverture de la porte côté salle d'attente amène une quantité importante de particule.

Le conseil de l'ordre des chirurgiens dentiste préconise d'attendre 15 minutes entre chaque patient.

Nos tests ont permis de mettre en évidence qu'avec l'utilisation d'un multizone, 90% des particules sont éliminées en environ 5 minutes.

Nous préconisons :

- De laisser les portes fermées au maximum.
- De procéder changement des filtres des multizones tous les 6 mois.
- Procéder au nettoyage et à la désinfection des équipements.

La société Aérolia reste à votre disposition pour l'accompagnement des préconisations citées dans ce rapport.



2 -Informations sur la prestation

2.1 – Liste des essais réalisés

PARAMETRES AERAULIQUES			
Vitesse d'écoulement d'air	\boxtimes		
Selon la norme NF EN ISO 14644-3			
Débits volumiques	\bowtie		
Selon la norme NF EN ISO 14644-3	_		
Taux de renouvellement d'air Selon la norme NF EN ISO 14644-3	\boxtimes		
Pression différentielle des salles			
Selon la norme NF EN ISO 14644-3			
Confirmation du sens du gradient de pression			
Selon la norme NF EN ISO 14644-3			
Schéma aéraulique – Visualisation des flux			
Selon la norme NF EN ISO 14644-3			
PARAMETRES	DE CONFORT		
Température			
Selon la norme NF EN ISO 14644-3			
Hygrométrie			
Selon la norme NF EN ISO 14644-3			
Niveau sonore			
Selon la norme NF EN ISO 14644-3 Luminosité			
Selon la norme NF EN ISO 14644-3			
PARAMETRES D'EN	1POUSSIEREMENT		
Comptage particulaire	7 //		
Selon la norme NF EN ISO 14644-1			
Cinétique d'élimination des particules			
Selon la norme NFS 90-351	\bowtie		
Temps de récupération			
Selon la norme NF EN ISO 14644-3			
Essai de séparation Selon la norme NF EN ISO 14644-3			
INTEGRITE DES FILTRES HEPA & ULPA			
Pose de filtres			
Recherche de fuite sur filtres – Méthode Emery	П		
Selon la norme NF EN ISO 14644-3			
PARAMETRES DE PROPRETE MICROBIOLOGIQUE			
Surfacique			
Selon la norme NF EN ISO 14698-1 et 2			
Aérienne Selon la norme NF EN ISO 14698-1 et 2			

Nos procédures suivent les recommandations des normes en vigueur. A noter, que tout autre critère fera l'objet d'un accord entre le client et AEROLIA.

2.2 - 1	ntervenant('s
---------	-------------	----

Alexis Poisson



2.3 – Matériel utilisé

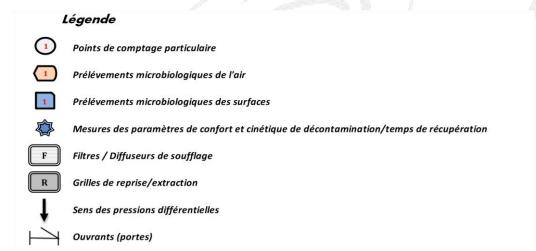
	REFERENCE MATERIEL (Marque/Type/N°série)
Appareil multifonction	TSI 9565-P / n°9565P1939013
Vitesse de l'air (flux unidirectionnel)	TSI /966 PROBE / n°P19500005
Vitesse de l'air (flux non unidirectionnel)	TSI / 995 PROBE / n°P19370038
Pression différentielle de l'air	TSI 9565-P / n°9565P1939013
Température / Hygrométrie	TSI /966 PROBE / n°P19500005
Comptage particulaire	TSI / AEROTRAK 9350-02 / n°93501133001
Pression acoustique	TESTO / 815 / n°30825035
Visualisation du flux d'air	ORION / AT2IID / 011900081

2.4 - Plan d'échantillonnage

L'ensemble des points de mesure est représenté sur des schémas des salles ou des équipements contrôlés afin de visualiser le plan d'échantillonnage retenu par l'intervenant d'Aerolia.

Ce plan d'échantillonnage comprend, selon les options retenues :

- Le schéma de la zone auditée et des zones périphériques
- La cartographie des points de prélèvements particulaires et microbiologiques
- Le positionnement des portes, bouches de soufflage, de reprise, de plafonds soufflants.
- Les cascades de pression



2.5 - Code couleur

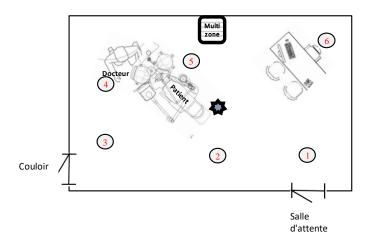
Afin de faciliter l'expression des résultats, nous utilisons les codes couleurs suivant :

Afin de faciliter i expression des resultats, nous atilisons les codes codieurs sulvant .		
CONFORME		
LIMITE DE CONFORMITE		
NON CONFORME		



3 – Résultats des mesures

3.1 – TEST n°1 - Multizone 3 au repos



Informations		
Surface	17,8 m²	
Volume	58,2 m³	
Condition du test Purificateur multizone 3 en vitesse 2 (filtre neuf) avec la porte du couloir ouverte.		

Paramètres aérauliques			
DEBITS D'AIR ET TAUX DE RENOUVELLEMENT			
Matériel utilisé : 🗌 Balomètre (facteur de correction : 1) / 🔲 Fil Chaud / 🗵 Hélice			
Туре	Vitesse de fonctionnement	Débit mesuré	
Туре	vitesse de fonctionnement	(m³/h)	
Multizone 3	2 599		
Taux de renouvellement			
(V/h)			
10,2			

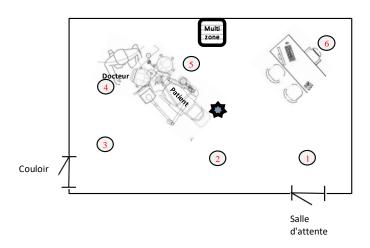
Pression acoustique ambiante : 49 Dba

Classification particulaire			
⊠ Au repos ☐ En		activité	Volume de prélèvement : 50 litres
Tailles de particules	≥0,5μm		≥5 μm
Concentration max. de particules /m³	1 903 800		15 050
Classe particulaire			ISO 8

Cinétique d'élimination des particules		
⊠ Pollution générée au centre □ Pollution générée au point le plus défavorable Volume de prélèvement : 50 lit		
Tailles de particules	≥0,5μm	
Concentration initiale	35 650 360	
Concentration finale (90% d'épuration)	3 550 160	
Classe de cinétique (min)	CP 4	



3.2 – TEST n°2 - Multizone 3 en activité



Informations		
Surface	17,8 m²	
Volume	58,2 m³	
Condition du test	En activité, 1 docteur et 1 patient. Purificateur multizone 3 en vitesse 2 (filtre neuf) avec la porte du couloir ouverte.	

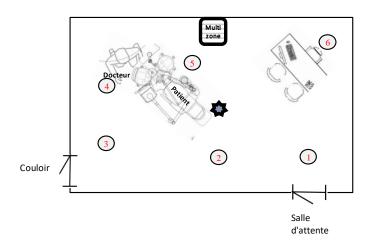
		AN'	
Paramètres aérauliques			
DEBITS D'AIR ET TAUX DE RENOUVELLEMENT			
Matériel utilisé : 🗌 Balomètre (facteur de correction : 1) / 🗖 Fil Chaud / 🗵 Hélice			
Туре	Vitesse de fonctionnement Débit mesuré (m³/h)		
Multizone 3	2 599		
Taux de renouvellement (V/h)			
10,2			

Pression acoustique ambiante : 66 Dba

Classification particulaire				
☐ Au repos ☑ En activité Volume de prélèvement : 50 litre				
Tailles de particules	≥0,5μm		≥5 μm	
Concentration max. de particules /m³	1 969 220		14 000	
Classe particulaire			ISO 8	



3.3 – TEST n°3 - Multizone 800 en activité



Informations		
Surface	17,8 m²	
Volume	58,2 m³	
Condition du test En activité, 1 docteur et 1 patient et passage de l'assistante à plusieurs reprises. Purificateur multizone 800 en vitesse 2 avec la porte du couloir ouverte.		

Paramètres aérauliques				
DEBITS D'AIR ET TAUX DE RENOUVELLEMENT				
Matériel utilisé : 🗌 Balomètre (facteur de correction : 1) / 🗎 Fil Chaud / 🗵 Hélice				
Туре	Type Vitesse de fonctionnement Débit mesuré (m³/h)			
Multizone 800	2	835		
Taux de renouvellement (V/h)				
14,3				

Pression acoustique ambiante : 64 Dba

Classification particulaire				
☐ Au repos ☑ En activité Volume de prélèvement : 50 litre				
Tailles de particules	≥0,5μm		≥5 μm	
Concentration max. de particules /m³	13 84	0 120	34 680	
Classe particulaire			ISO 9	

Remarques:

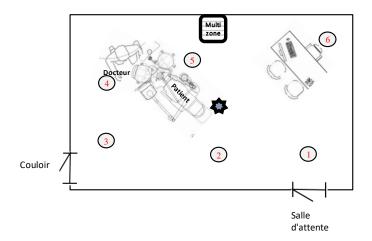
Nous avons constaté lors de ce test, l'importance de laisser la porte fermée.

En effet, la concentration particulaire à nettement été augmentée.

Nous avons également remarqué que l'ouverture de la porte cotée patient à emmener une quantité importante de particule.



3.4 – TEST n°4 - Multizone 800 - Retour à la classe particulaire initiale



Informations		
Surface	17,8 m²	
Volume	58,2 m³	
Condition du test	Mesure du temps nécessaire pour retourner à la classe de propreté particulaire les 2 portes fermées.	

Paramètres aérauliques DEBITS D'AIR ET TAUX DE RENOUVELLEMENT Matériel utilisé: Balomètre (facteur de correction: 1) / Fil Chaud / Hélice				
Type Vitesse de fonctionnement Débit mesuré (m³/h)				
Multizone 800	2	835		
Taux de renouvellement (V/h)				
14,3				

Pression acoustique ambiante : 53 Dba

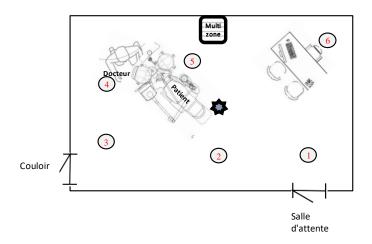
Classification particulaire				
☑ Au repos ☐ En activité Volume de prélèvement : 50 litres				
Tailles de particules	≥0,5µm		≥5 μm	
Concentration max. de particules /m³	2 467 700		4 700	
Classe particulaire			ISO 8	

Conclusion:

Le temps nécessaire pour retrouver la classe d'empoussièrement initiale a été de 5 minutes.



3.5 – TEST n°5 - Multizone 800 en activité



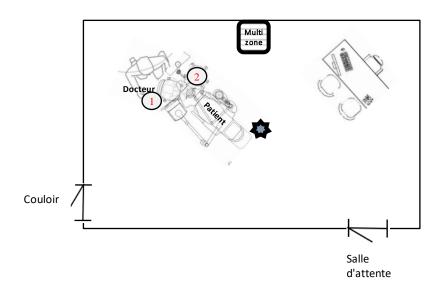
Informations		
Surface	17,8 m²	
Volume	58,2 m³	
Condition du test	Entrée d'un patient par la salle d'attente. Fermeture des 2 portes et début des mesures.	

Paramètres aérauliques DEBITS D'AIR ET TAUX DE RENOUVELLEMENT Matériel utilisé: Balomètre (facteur de correction: 1) / Fil Chaud / Hélice				
Туре	Vitesse de fonctionnement	Débit mesuré (m³/h)		
Multizone 800	2	835		
Taux de renouvellement (V/h)				
	14,3			

Classification particulaire				
☐ Au repos ☑ En activité Volume de prélèvement : 50 litres				
Tailles de particules	≥0,5µm		≥5 μm	
Concentration max. de particules /m³	1 556 000		18 100	
Classe particulaire			ISO 8	



3.6 – TEST n°6 - Multizone 800 en activité avec ouverture des portes



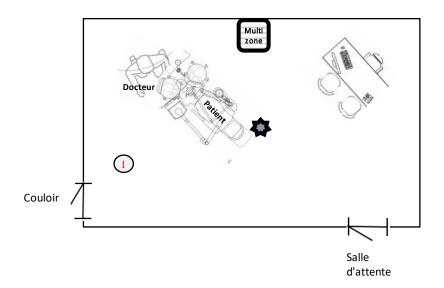
Informations		
Surface	17,8 m²	
Volume	58,2 m³	
Condition du test Entrée d'un patient par la salle d'attente. La porte du couloir a été ouverte par l'assistante à plusieurs reprises pendant les mesures. Deux points ont été réalisés dans la zone « critique » pour ce test.		

Paramètres aérauliques DEBITS D'AIR ET TAUX DE RENOUVELLEMENT Matérial utilisé : Ralamètra (factour de correction : 1) / Eil Chaud / Hélica			
Matériel utilisé : ☐ Balomètre (facteur de correction : 1) / ☐ Fil Chaud / ☒ Hélice Débit mesuré			
Туре	Vitesse de fonctionnement (m³/h)		
Multizone 800	Multizone 800 2 835		
Taux de renouvellement (V/h)			
14,3			

Classification particulaire				
☐ Au repos	⊠ En activité		Volume de prélèvement : 50 litres	
Tailles de particules	≥0,5μm		≥5 μm	
Concentration max. de particules /m³	1 005 040		8 840	
Classe particulaire		ISO 8		



3.7 – TEST n°7 - Multizone 800 Mesure « critique »



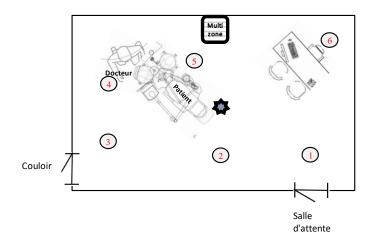
Informations			
Surface	17,8 m²		
Volume	58,2 m³		
Condition du test	Mesure effectuée pendant l'entrée de l'assistante avec re-fermeture de la porte		

Paramètres aérauliques				
DEBITS D'AIR ET TAUX DE RENOUVELLEMENT				
Matériel utilisé: 🗆 Balomètre (facteur de correction : 1) / 🗆 Fil Chaud / 🗵 Hélice				
Туре	Vitesse de fonctionnement	Débit mesuré (m³/h)		
Multizone 800	2	835		
Taux de renouvellement				
(V/h)				
14,3				

Classification particulaire				
☐ Au repos	⊠ En activité		Volume de prélèvement : 50 litres	
Tailles de particules	≥0,5μm		≥5 μm	
Concentration max. de particules /m³	742 640		4 140	
Classe particulaire		ISO 8		



3.8 – TEST n°8 - Multizone 800 vitesse 3 – Retour à la classe particulaire initiale



Informations			
Surface	17,8 m²		
Volume	58,2 m³		
Condition du test	Mise en fonctionnement du multizone 800 en vitesse 3. Début des mesures 5 minutes après.		

Paramètres aérauliques DEBITS D'AIR ET TAUX DE RENOUVELLEMENT				
Matériel utilisé : Balomètre (facteur de correction : 1) / Fil Chaud / Hélice				
Туре	Vitesse de fonctionnement	Débit mesuré (m³/h)		
Multizone 800	3	981		
Taux de renouvellement (<i>v/h</i>)				
16,8				

Classification particulaire				
☐ Au repos	🗵 En activité		Volume de prélèvement : 50 litres	
Tailles de particules	≥0,5μm		≥5 μm	
Concentration max. de particules /m³	1 433 020		11 200	
Classe particulaire		ISO 8		



4 – Annexes

Fichier PDF indépendant de ce rapport incluant :

- Les certificats métrologiques des appareils de mesure.
- Les tickets de compteur de particule.